

CERGIL INDUSTRY S.r.l.

Sede legale: Via Fieno 3 – 20123 Milano

Sede operativa e stabilimento: Via degli Artigiani 274 Loc. Prado 27010 Cura Carpignano –PV-

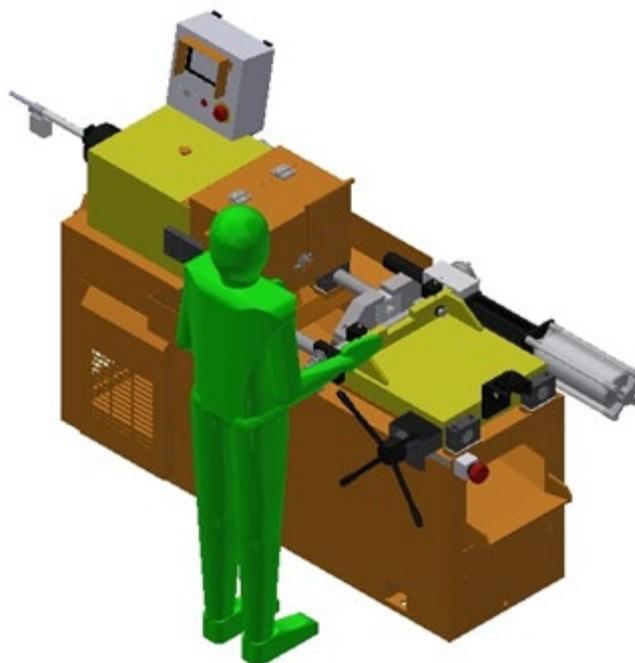
www.cergil.it tel. 0382/ 465089 fax 0382/461468

E-mail info@cergil.it

Codice fiscale e partita IVA 08295050960



Filettrice semi-automatica F60 Tipo V



Capacità di filettatura

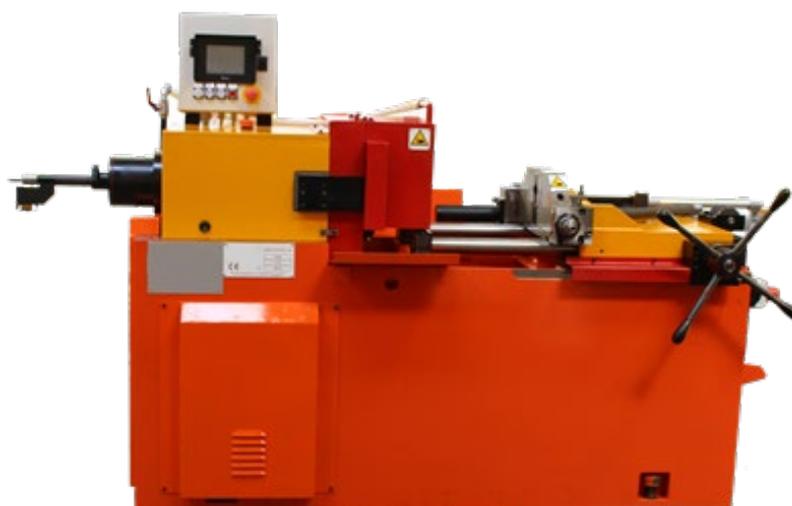
- ✓ Diametro da 10 a 60 mm o da 7/16" a 2 1/4" (a seconda della durezza dell'acciaio)
- ✓ Qualsiasi tipo di profilo di filettatura, cilindrica o conica.
- ✓ Filettatura a destra o a sinistra.
- ✓ Lunghezza di filettatura standard 300 mm per filiera R60





Funzionamento

- ✓ Morsa autocentrante pneumatica, forza di serraggio massima di 2 ton. Chiusura e apertura automatica, allineata alla posizione del carro. Ganasce removibili e regolabili in funzione della geometria e delle caratteristiche del pezzo. Apertura massima 24mm.
- ✓ Regolazione della lunghezza della filettatura interna con fermo pneumatico interno al mandrino
- ✓ Schermo di controllo 7" dedicato alla realizzazione delle filettature che permette di regolare la velocità del mandrino in funzione dei parametri di taglio e del diametro e del passo della filettatura.
- ✓ Posizione di lavoro a destra o a sinistra della macchina (da definire all'ordine).
- ✓ Irrigazione automatica.



Costruzione

- ✓ Mandrino porta utensili sostenuto da pignoni cementati e rettificati per riduzione standard 1/12.
- ✓ Diametro del passaggio del mandrino 64 mm.
- ✓ Carrello porta morsa su 2 colonne diametro 50 mm a viti a ricircolo di sfere.
- ✓ Asse della morsa regolabile.
- ✓ Basamento elettrosaldato con vasca per i trucioli e serbatoio per il liquido da taglio (emulsione o olio), circa 13 litri.
- ✓ Morsa azionata dalla cremagliera e dal cilindro pneumatico.
- ✓ Carter di protezione sugli elementi rotanti.
- ✓ Filiera tipo R60 o R33 con porta pettini rimovibili.



CERGIL INDUSTRY S.r.l.

Sede legale: Via Fieno 3 – 20123 Milano

Sede operativa e stabilimento: Via degli Artigiani 274 Loc. Prado 27010 Cura Carpignano –PV-

www.cergil.it tel. 0382/ 465089 fax 0382/461468

E-mail info@cergil.it

Codice fiscale e partita IVA 08295050960



Caratteristiche tecniche ed elettroniche



- ✓ Tensione di controllo 24V
- ✓ 400 volts 13 KW Trifase 50/60 Hz.
- ✓ Motore 6 poli 7.5 KW 950 giri/min.
- ✓ Riduzione standard 1/12.
- ✓ Variatore elettronico di velocità di 15 KW con frenatura dinamica.
- ✓ Velocità variabile da 25 a 300 giri/min per riduzione standard 1/12.
- ✓ Coppia massima al mandrino 1033 Nm per riduzione standard 1/12.
- ✓ Pompe refrigeranti 0.16 KW
- ✓ Schermo di controllo a colori 7".
- ✓ Norme CE.
- ✓ Peso 1300 kg.
- ✓ Dimensioni: 1500(altezza) x 2400 x 1200 mm.
- ✓ Dispositivo d'arresto d'emergenza.
- ✓ Interruttore d'interblocco di sicurezza.
- ✓ Tre file di cinghie di trasmissione.



Opzioni

- ✓ Utensili per la pelatura.
- ✓ Pettini speciali (ASP, TIN, PROFILO DI FILETTATURA...).
- ✓ Montaggio di teste di rullatura.
- ✓ Porta pettini con angolo d'elica adattato a una dimensione precisa.
- ✓ Riduzione e taglio al mandrino specifico.
- ✓ Vite Madre.
- ✓ Scatola 8 velocità meccaniche con o senza variatore.
- ✓ Corsa del carrello superiore.
- ✓ Ripresa degli steli filettati.
- ✓ Speciali ganasce della morsa.
- ✓ Affilapettini.
- ✓ Rulliere di carico e scarico.



Qui a fianco, il video di un esempio di filettatrice F60 .

