

MACCHINA FILETTATRICE RB EVOL VERSIONE PER MASCHIATURA

Possiamo **sviluppare** e realizzare la macchina in base alle vostre specifiche esigenze di produzione.



Macchina speciale CNC per la realizzazione di maschiature senza rotazione del pezzo da produrre.

Realizzazione di filettature interne di tubi per manicotti per puntelli.



Speciale testa per maschiatura che consente il rapido rientro dell'utensile alla fine dell'operazione di filettatura, senza inversione della rotazione.

Maschio a scatto dotato di 4 utensili regolabili per diametro e riaffilabili.

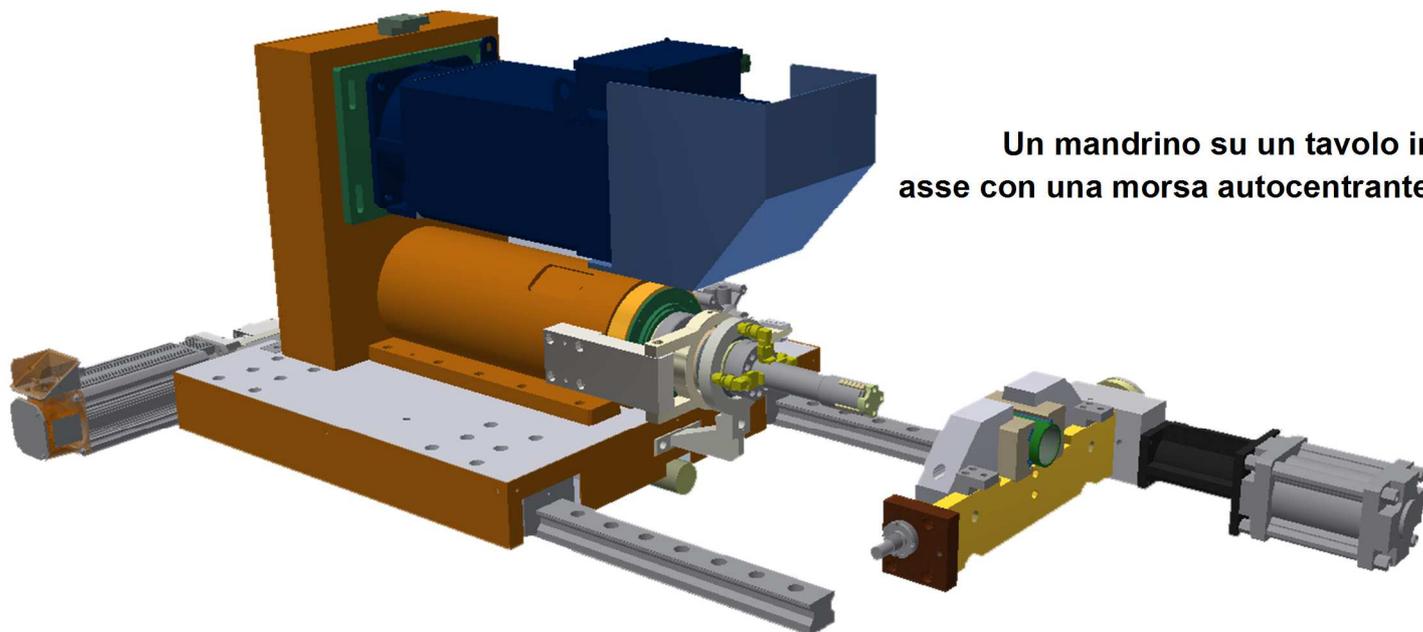
Carico e scarico manuale dei pezzi da realizzare.

Tempo di realizzazione di un manicotto per puntelli: 30 secondi.

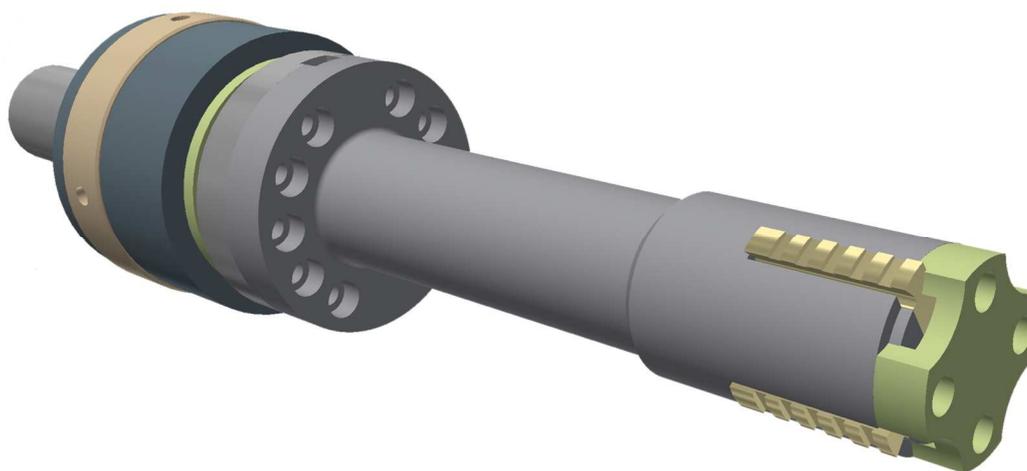
Non sono necessarie particolari competenze sulla programmazione CNC: l'interfaccia di controllo è realizzata appositamente per la vostra produzione!



1 / Principi generali:



**Un mandrino su un tavolo in
asse con una morsa autocentrante.**



Speciale testa per maschiatura a diametro regolabile; chiusura e apertura a comando; utensili in acciaio rapido, amovibili e riaffilabili.

CERGIL INDUSTRY S.r.l.

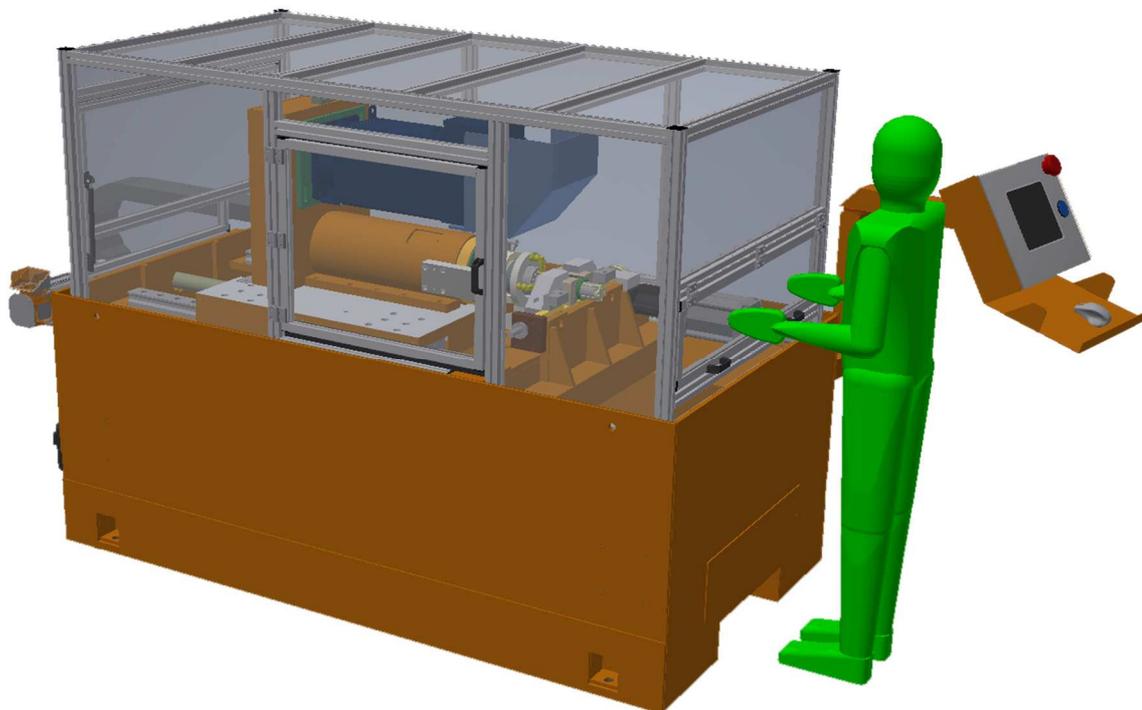
Sede legale: Via Fieno 3 – 20123 Milano

Sede operativa e stabilimento: Via degli Artigiani 2/4 27010 Localita' Prado Cura Carpignano (Pavia) IT

www.cergil.it tel. + 39 0382/ 465089 fax + 39 0382/461468

E-mail info@cergil.it

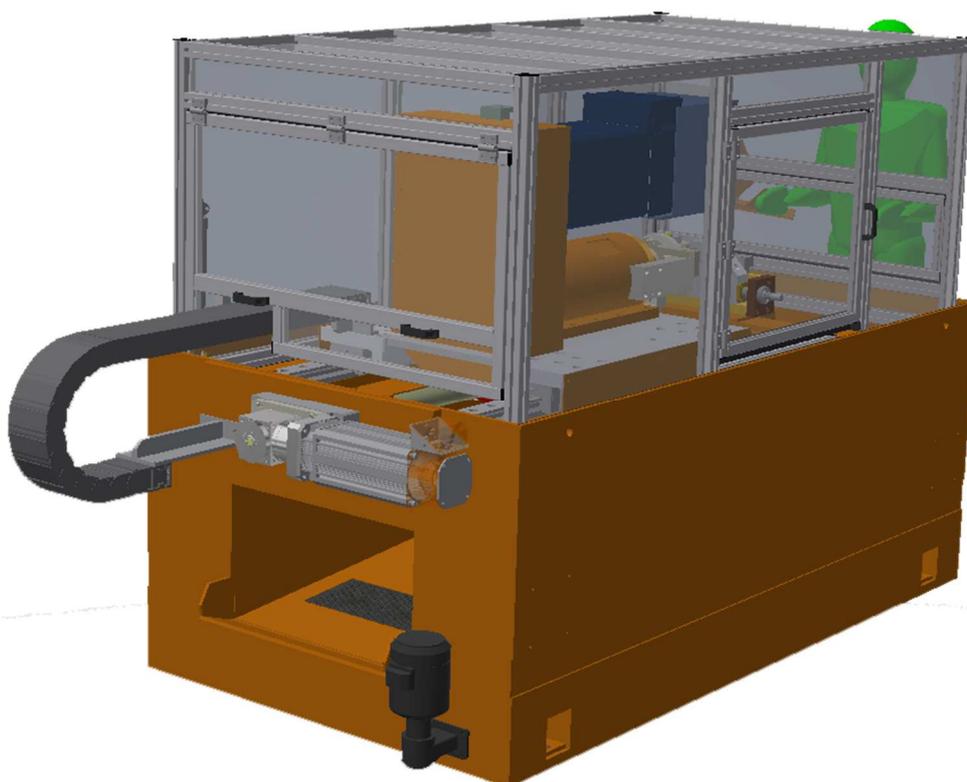
Codice fiscale e partita IVA 08295050960



Larghezza: 1 290 mm

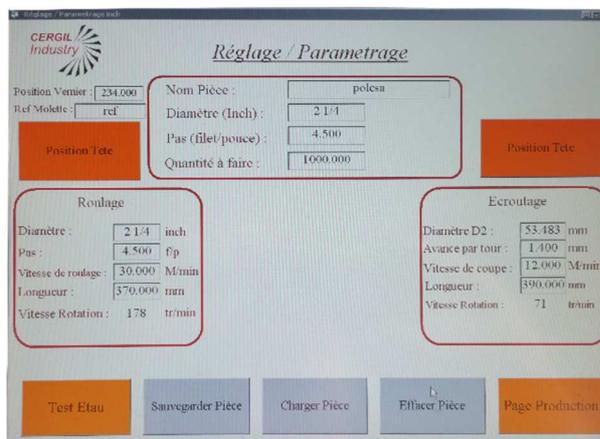
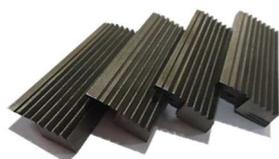
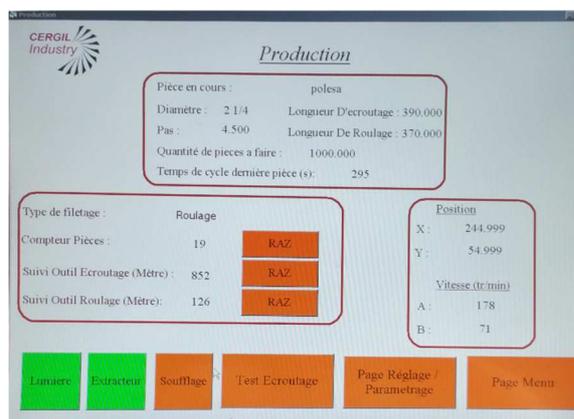
Lunghezza: 2 360 mm

Altezza: 1 760 mm



2 / Pannello di controllo:

L'interfaccia di controllo e gestione della macchina è di semplice utilizzo e non richiede particolari competenze di programmazione.



- 4 lingue base (Italiano, Inglese, Francese, Spagnolo).
- Touch-screen 15" su braccio articolato.
- Porta USB.
- Controllo da remoto della macchina e dell'automatismo (tramite rete).
- Gestione dell'usura degli utensili.
- Backup della configurazione di produzione.
- Gestione della filettatura in pollici o millimetri.
- Tre livelli di protezione (amministratore, utente avanzato, operatore).
- Contatore generale e di produzione.
- Lancio del ciclo di produzione da pedale.
- Pedale di arresto, con rapida ripresa del ciclo di produzione.

3 / Caratteristiche di base:



- 1 mandrino motorizzato, 1 asse lineare.
- Morsa/e pneumatica/che autocentrante/l con una forza di chiusura di 2 ton sotto 8 Bar
- **Lunghezza massima di lavorazione o filettatura: 250 mm.**
- Diametro Massimo di maschiatura: TR 64 x 8
- Velocità massima di spostamento degli assi lineari: 10 m/min.
- Coppia al mandrino: 1080 Nm
- Velocità del mandrino: in funzione delle vostre esigenze di produzione.
- CNC 2 assi.
- Motori Brushless sugli assi lineari da 12 Nm.
- Riduttore planetario e vite a sfere.
- Guida lineare su rotaia a rulli di precisione.
- Motore vettoriale da 20 KW sul mandrino.
- Trasmissione e riduzione tramite cinghia dentata larga 90 mm.
- Apertura e chiusura delle teste tramite cilindro pneumatico.
- Pompa di lubrificazione con filtro magnetico.
- Carter e sicurezze.
- Macchina CE.
- Peso base: 3400 Kg
- Potenza massima installata: 25 KW
- Tensione: 400 Volts 50 Hz
- Aria compressa: 8 Bars



4 / Opzioni :



- Evacuatore di trucioli.
- tavoli di lavoro e manutenzione.
- Teste di taglio con utensili in carburo.
- Un mandrino aggiuntivo, **macchina doppia....**
- Tensione e frequenza su richiesta.
- Utensili speciali.
- Macchina affilapettini.