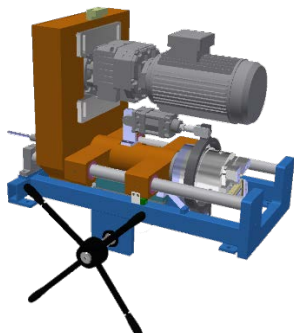


Filettrice A33



Vantaggi

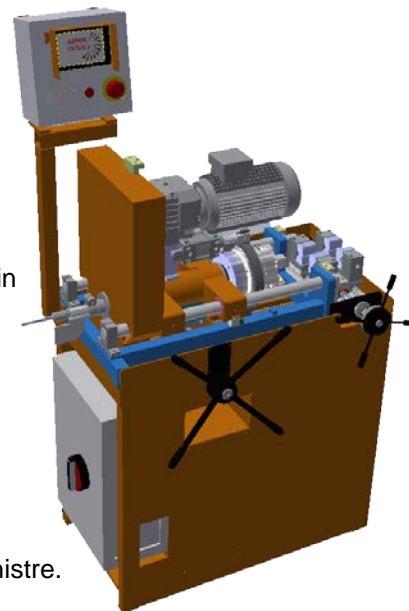
Macchina per grandi produzioni e di facile utilizzo che consente la rapida realizzazione di filettature a mezzo di pettini tangenziali.

Ottimizzazione dei costi di produzione grazie alla possibilità di riaffilare i pettini.

Regolazione precisa della velocità di lavoro in funzione del tipo di acciaio utilizzato.

Capacità di filettatura

- ✓ Diametro da 8 a 33 mm o da 3/8" a 1 1/4"
- ✓ Ogni tipo di profilo di filettatura, cilindrica o conica.
- ✓ Possibilità di realizzare filettature destre e sinistre.
- ✓ Lunghezza standard di filettatura 115 mm.



Funzionamento

- ✓ Unità mobile e compatta costituita da un motoriduttore e da una trasmissione realizzata a mezzo di cinghie trapezoidali, che azionano un mandrino rotante sul quale è montata una filiera ad apertura/chiusura automatica di tipo R33.
- ✓ Spostamento manuale, per mezzo di argano, dell'unità di filettatura su manicotti a ricircolo di sfere.
- ✓ Potente morsa auto-centrante manuale (possibile opzione pneumatica) dotata di una ganaschia a V (o in opzione di due ganasce a V).
- ✓ Apertura e chiusura automatica pneumatica della testa di filettatura.
- ✓ Regolazione della lunghezza di filettatura all'interno del mandrino.
- ✓ Pannello di controllo 5" dedicato, che consente di regolare la velocità di rotazione del mandrino in funzione dei parametri di taglio, del diametro e del passo di filettatura.
- ✓ Regolazione e montaggio dei pettini semplificati.
- ✓ Pettini riaffilabili.
- ✓ Sistema di raffreddamento automatico.

Costruzione

- ✓ Basamento elettrosaldato.
- ✓ Diametro di passaggio del mandrino 34 mm.
- ✓ Supporto con vasca per i trucioli e vasca d'olio (emulsione o puro).
- ✓ Carter su elementi rotanti.
- ✓ Armadio elettrico (comprese tutte le sicurezze a norma CE).
- ✓ Testa tipo R33 completa di porta-pettini staccabile.



CERGIL Industry S.r.l.

Sede legale: Via Fieno 3 – 20123 Milano

Sede operativa: Via degli Artigiani 2-4, Loc. Prado – 27010 Cura Carpignano (PV) - IT

www.cergil.it phone number +39 (0)382 465089 fax number +39 (0)382 461468

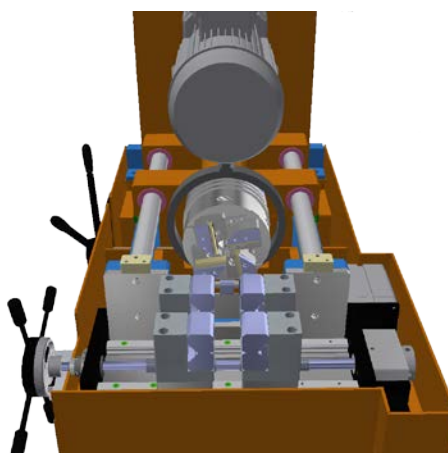
E-mail info@cergil.it

Codice fiscale e partita IVA 08295050960



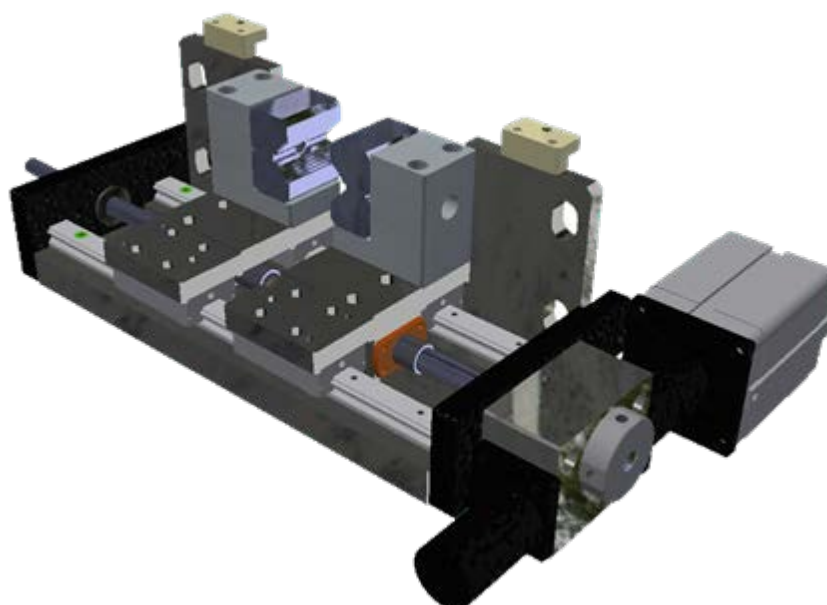
Caratteristiche tecniche ed elettriche

- ✓ 400 volts 3 KW Trifase 50/60 Hz.
- ✓ Motore elettrico 4 poli 3 Kw 1400 giri/min.
- ✓ Potenza elettrica da 3 a 5,2 kW.
- ✓ Riduzione standard 14.
- ✓ Velocità del mandrino da 45 a 250 giri/min.
- ✓ Variatore elettronico di velocità da 7,5 kW con frenatura dinamica.
- ✓ Coppia massima al mandrino 289 Nm.
- ✓ Pompa sistema di raffreddamento 0.53 kW.
- ✓ Norma CE.



Opzioni

- ✓ Morsa a serraggio automatico e pneumatico.



CERGIL Industry S.r.l.

Sede legale: Via Fieno 3 – 20123 Milano

Sede operativa: Via degli Artigiani 2-4, Loc. Prado – 27010 Cura Carpignano (PV) - IT

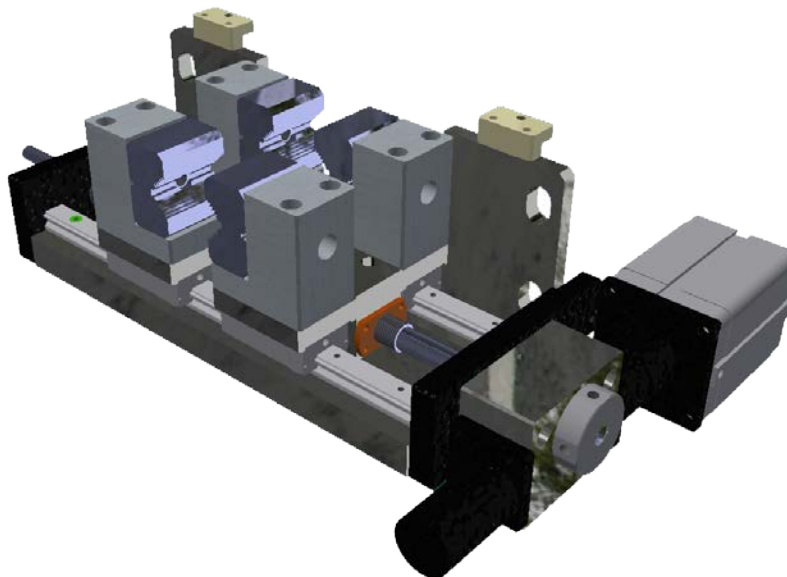
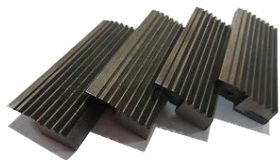
www.cergil.it phone number +39 (0)382 465089 fax number +39 (0)382 461468

E-mail info@cergil.it

Codice fiscale e partita IVA 08295050960



- ✓ Morsa pneumatica doppia.



- ✓ Porta-pettini per tubi da 1" a 2".
- ✓ Ruote da cantiere.
- ✓ Rulliera di carico e scarico.
- ✓ Affilapettini.

